

Wytyczne Zamawiającego dotyczące odbioru fabrycznego FAT

Guidelines for Factory Acceptance Test (FAT)

Testy FAT to proces mający na celu umożliwienie Zamawiającemu przeprowadzenie inspekcji i akceptację zamówionych urządzeń u Dostawcy.

FAT is a process designed to enable the Ordering Party to inspect and accept the ordered devices from the Supplier.

Cele testu FAT:

- prezentacja najważniejszych funkcjonalności i powiązanych z nimi funkcji systemu
- inspekcje/odbory zakupionego systemu wraz z dokumentami
- przedstawienie dokumentacji systemu
- testowanie wszystkich funkcjonalności i funkcji bezpieczeństwa prezentowane poprzez wewnętrzne uruchomienie urządzeń

FAT objectives:

- *Presentation of the most significant functionalities and related system features*
- *Inspections/acceptance of the purchased system along with documentation*
- *Presentation of system documentation*
- *Testing of all functionalities and safety features presented through internal activation of devices*

Elementy procesu testów: <i>Test process elements:</i>	Akceptacja <i>Acceptance</i>
1. Prezentacja procesu uruchomienia <i>1. Presentation of the start-up process</i>	
2. Prezentacja P&ID (schemat rurociągów i urządzeń pomiarowych) <i>2. P&ID presentation (Piping and Instrumentation Diagram)</i>	
3. Prezentacja zakresu dokumentacji zaakceptowanej wcześniej przez Zamawiającego <i>3. Presentation the scope of documentation previously approved by the Ordering Party</i>	
4. Przeprowadzenie kontroli wizualnej symulatora kontroli wydajności stacji tankowania wodorem w tym inwentaryzacja opisów urządzeń technologicznych i ich elementów składowych na podstawie weryfikacji schematów P&ID <i>4. Performing a visual inspection of the hydrogen refueling station efficiency simulator, including an inventory of descriptions of technological equipment and their components based on verification of P&ID diagrams</i>	
5. Prezentacja HMI (interfejsu człowiek-maszyna), test poprawności działania oprogramowania <i>5. Presentation of the HMI (human-machine interface), software operation test</i>	
6. Przeprowadzenie testu symulatora tankowania u Producenta dla ciśnienia roboczego 350 barg <i>6. Conducting a refueling simulator test at the Manufacturer for operating pressure 350 barg</i>	
7. Przeprowadzenie testu szczelności <i>7. Performing a leak test</i>	